

Luis Eduardo Henríquez Duran
10.647.829-5
49 años, casado.
Loteo el Polo, 11 Oriente 1708 Machali, Rancagua
974494583
Lehdster@gmail.com

RESUMEN :

Más de 19 años de experiencia profesional trabajando en las siguientes Empresas, Flsmidth, Codelco-Chile División El Teniente, Weir Minerals Vulco, KSB Chile, Fluor Chile, SKM Minmetal, Aker Kvaerner, desempeñando los siguientes cargos, Empresas de Ingeniería Ingeniero Diseñador, Ingeniero de Piping y Jefe de Disciplina, desarrollando Ingeniería conceptual, básica, diseño y detalles en nuevas instalaciones y equipos, determina y dimensiona equipos principales, líneas para pulpa, agua y aire, preparación de documentación, criterios de diseños, especificaciones de equipos y materiales, cotiza ofertas de equipos, montaje y fabricación, evaluaciones técnicas, etc.

En KSB Chile S.A. es contratado como Gerente de Proyectos y Soporte Técnico desempeñando funciones en el departamento de Minería.

Responsable del calculó, selección, montaje y puesta en marcha de todos los modelos de bombas centrífugas GIW, encargado de mantener relaciones y dictar cursos en las empresas de ingeniería.

En VULCO S.A. es contratado como Jefe de proyectos y equipos desempeñando funciones en el departamento de ingeniería, liderando llegando a ser jefe de proyectos área bombas centrífugas, especialista en sistemas de bombeos.

Responsable del calculó, selección, montaje y puesta en marcha de todos los modelos de bombas centrífugas de la serie ASH, Warman, Galigher vertical y horizontal, además de válvulas y cyclones, para los distintos clientes del área minera e industrial.

Realiza los planes de mantencion y servicio de todos los equipos de bombeo asesorando a los diferentes clientes. Se preocupa de mantener un gran stock para facilitar las labores de mantencion de los diferentes equipos, tales como bombas horizontales desde un tamaño de 2"x1,5" asta 32" x 28" , bombas verticales cantilever, bombas sumergibles, bombas de alta presion 20" x 18", bombas acopladas en forma directa, bombas multietapas, bombas de pozo profundo.

Ingeniero de diseño mecánica-piping: Codelco División el Teniente.

Jefe Disciplina mecánica-piping: Fluor, SKM Minmetal, Aker Solutions.

Ingeniero de proyectos: Weir Vulco Área Bombas Centrífugas

Jefe de Proyectos y Servicios Bombas Centrifugas: GIW KSB Chile

Ingeniero Senior de Proyectos y Ventas Área Bombas Centrífugas: Weir Vulco
Jefe Producto Bombas centrífugas: Fslmidth.
Jefe Producto Reductores GM: Sumitomo Drive.

EXPERIENCIA PROFESIONAL:

Sumitomo Drive Technology

Enero 2016 a Diciembre 2016

Jefe de Línea Reductores GM

Responsable de aumentar el número de reductores en el mercado chileno y Peruano.
Responsable de la cartera de Codelco en todas sus divisiones, asesorando y apoyando a todos los vendedores de Chile.
Mantener contacto directo con Codelco Central ofreciendo cambios a los equipos con un ahorro considerable de su presupuesto.
Responsable de la selección técnica de todos los equipos para prueba como también para todos los proyectos.
Mantener estrecha relación con las casas de ingeniería y plantas mineras de Chile.
Aumentar el negocio en forma considerable en la industria del Agro-Alimenticia-Pesca-Industria en General.

FLSmidth

Enero 2012 a Diciembre 2015

Jefe de Productos Bombas Centrífugas.

Responsable de aumentar el número de bombas centrífugas instaladas en el mercado chileno y Peruano.
Responsable de la cartera de Codelco en todas sus divisiones, asesorando y apoyando a todos los vendedores de Chile.
Mantener contacto directo con Codelco Central ofreciendo cambios a los equipos con un ahorro considerable de su presupuesto.
Responsable de la selección técnica de todos los equipos de bombeo para prueba como también para todos los proyectos.
Mantener estrecha relación con las casas de ingeniería y plantas mineras de Chile.
Asesora a los vendedores para la correcta selección de los equipos, además planifica la mantención y servicios de estos.

Vulco S.A.

Septiembre 2007 a Diciembre 2012

Ingeniero Senior de Proyectos y Ventas Área Bombas

Responsable del departamento de ingeniería área bombas, cuenta con 4 ingenieros y 6

dibujantes para calcular, dimensionar y seleccionar bombas de pulpa para el área minera destacando los proyectos Sierra Gorda, Mina Ministro Hales, APVH CAP, Laguna Seca, Cerro Negro, Expansión Antapaccay, las Bambas, Repotenciamiento Collahuasi, etc todos adjudicados con propuesta técnica destacada.

Puesta en marcha de distintos equipos en la zona norte, central del país y extranjero, viaja a inspeccionar el adecuado funcionamiento de los distintos equipos.

Entrega apoyo técnico y soluciona diversos problemas generados por la inestabilidad de las diferentes plantas.

Gran conocimiento y experiencia de los equipos de bombeo tanto de la compañía como de los diferentes proveedores.

SKM Mininmetal

Septiembre 2006 a Septiembre 2007

Ingeniero de Diseño Piping – Hidráulica

Nombre del Proyecto San Bartolomé Empresa Manquiri S.A., Preparación de informes técnicos, evaluaciones, compras, especificaciones. Durante la etapa de ingeniería es responsable de las memorias de cálculo de los sistemas de bombeos, cajones de bombeo, distribuidores, etc., de los documentos asociados, de las solicitudes de cotización, los informes técnicos, evaluaciones técnicas y los informes de costos que deben ser presentados al cliente. Responsable de los planos GA y de los PID. Este proyecto se maneja en las oficinas de Fluor.

Nombre del Proyecto Esperanza Preparación de informes técnicos, evaluaciones, compras, especificaciones. Durante la etapa de ingeniería es responsable de las memorias de cálculo de los sistemas de bombeos, cajones de bombeo, distribuidores, etc., de los documentos asociados, de las solicitudes de cotización, los informes técnicos, evaluaciones técnicas y los informes de costos que deben ser presentados al cliente. Responsable de los planos GA y de los PID. Este proyecto se maneja en las oficinas de Aker kvaerner.

Nombre del Proyecto Gaby Preparación de informes técnicos, evaluaciones, compras, especificaciones. Durante la etapa de ingeniería es responsable de las memorias de cálculo de los sistemas de bombeos, cajones de bombeo, distribuidores, etc., de los documentos asociados, de las solicitudes de cotización, los informes técnicos, evaluaciones técnicas y los informes de costos que deben ser presentados al cliente. Responsable de los planos GA y de los PID.

KSB Chile S.A.

Septiembre 2005 a Septiembre 2006

Jefe Proyectos y Soporte Técnico.

Calcula, dimensiona y selecciona bombas de pulpa para el área minera destacando los modelos de la serie GIW, LCC, LSA, bombas bajo molino y para aplicaciones como

flotación, relaves, etc.

Puesta en marcha de distintos equipos en la zona norte y central del país y extranjero, viaja a inspeccionar el adecuado funcionamiento de los distintos equipos.

Entrega apoyo técnico y soluciona diversos problemas generados por la inestabilidad de las diferentes plantas.

Trabaja principalmente para las plantas de SAG, Flotación; concentrador, relaves, molibdeno para clientes como Chuquicamata, Teniente, Escondida, María Elena, Salvador, Candelaria, Antamina, Anglo America, Valle Central, CAP, Andina, Collahuasi, Pelambres, Mantos de Oro, etc.

Minmetal S.A.

Septiembre 2003 a Septiembre 2005

Ingeniero de Diseño Departamento de Piping – Hidráulica

Nombre del proyecto:

Expansión Los Bronces, Anglo American Chile.

Optimización Molienda A1, Codelco Norte.

Optimización Manejo de Pebbles Concentradora A2, Codelco Norte. Expansión

Integrada Minco, Codelco Norte Circuito de Flotación Selectiva de Molibdeno de la División Codelco Norte.

Preparación de informes técnicos. Durante la etapa de ingeniería es responsable de las memorias de cálculo de los sistemas de bombeos, cajones de bombeo, distribuidores, etc., de los documentos asociados, de las solicitudes de cotización, los informes técnicos y los informes de costos que deben ser presentados al cliente. Ingeniero de Diseño.

Nombre del proyecto: Circuito de Flotación Selectiva de Molibdeno de la División Codelco Norte. Preparación de un informe técnico conceptual y el desarrollo de una ingeniería básica para habilitar la flotación selectiva de concentrados con alto contenido de arsénico. Ingeniero de Diseño.

Nombre del proyecto: Optimización Planta de Sulfuros El Soldado de Disputada las Condes. Preparación de especificaciones, memorias de cálculo, informes, solicitud de cotizaciones y evaluaciones de costo para los sistemas de bombeos de pulpa y agua. Selecciona las bombas, válvulas y baterías de cyclones e hidrocyclones, dimensionamiento de líneas de pulpa, agua y servicio, cajones de bombeo, distribuidores y receptores. Ingeniero de Diseño.

Nombre del proyecto: Beneficio Minerales Baja ley en Romeral de la Compañía Minera del Pacífico S.A. Preparación de especificaciones, memorias de cálculo, informes, solicitud de cotizaciones y evaluaciones de costo para los sistemas de bombeos de pulpa y agua. Selecciona las bombas horizontales, verticales y tipo turbina, para pulpa y agua además de las válvulas, dimensionamiento de líneas de pulpa, agua y servicio, cajones de bombeo,

distribuidores y receptores. Ingeniero de Diseño.

Nombre del proyecto: Chancado El Toco y Soronal para S.Q.M Preparación de especificaciones, memorias de cálculo, informes, solicitud de cotizaciones y evaluaciones de costo para los sistemas de bombeos de pulpa y agua. Selecciona las bombas y válvulas, dimensionamiento de líneas de pulpa, agua y servicio, cajones de bombeo, distribuidores y receptores. Ingeniero de Diseño.

Nombre del proyecto: Planta de Neutralización San Francisco, División Los Bronces Anglo American Chile, preparación de especificaciones, memorias de cálculo, informes, solicitud de cotizaciones y evaluaciones de costo para los sistemas de bombeos de pulpa y agua. Selecciona las bombas y válvulas, dimensionamiento de líneas de pulpa, agua y servicio, cajones de bombeo, distribuidores y receptores. Ingeniero de Diseño.

Vulco S.A.

Abril 1998 a Septiembre 2003

Ingeniero de Proyectos Area Bombas

Calcula, dimensiona y selecciona bombas de pulpa para el área minera destacando los modelos de la serie ASH horizontal, MMC, MCH, bombas bajo molino, Galigher horizontal, vertical, sumergibles y estansumi, además selecciona válvulas de proceso, ciclones y recyclones.

Puesta en marcha de distintos equipos en la zona norte, central del país y extranjero, viaja a inspeccionar el adecuado funcionamiento de los distintos equipos.

Entrega apoyo técnico y soluciona diversos problemas generados por la inestabilidad de las diferentes plantas.

Trabaja principalmente para las plantas de SAG, Flotación; concentrador, relaves, molibdeno para clientes como Chuquicamata, Teniente, Escondida, María Elena, Salvador, Candelaria, Antamina, Anglo America, Valle Central, CAP, Andina, Collahuasi, Pelambres, Mantos de Oro, etc.

En el extranjero para mineras en Argentina, Perú, Bolivia, Colombia, Venezuela, etc.

Responsable de Grandes proyectos para el área minera, de la elaboración de planos certificados y todo tipo de información certificada que debe ser entregada a los clientes. A cargo del montaje, puesta en marcha además de dictar los cursos de aprendizaje a los diferentes clientes.

Codelco Chile – División El Teniente Enero de 1996 a Marzo de 1998

Ingeniero de Diseño

Departamento de Ingeniería General, con el cargo de Ingeniero Diseñador área Mecánica y Piping. Area Concentración.

Proyecto Aumento Recuperación Molibdenita, cálculo de bombas centrífugas, horizontales, verticales y diafragma, de líneas en acueducto y en presión, de cajones repartidores, distribuidores de pulpa y de cajones de bombeo.

Proyecto Diseño y calculo del piping, bombas operando en paralelo y válvulas, para aumentar la capacidad de impulsión de agua recuperada necesaria para la planta SAG, efectuando nuevos levantamientos y trazados, etc.

Proyecto Aumento de la Capacidad de la Planta de Filtro.

Calculo de bombas centrífugas horizontales, de bombas para el agua de sello y de líneas de bombeo. Calcula, diseña y selecciona correas transportadoras, alimentadores y chutes para la planta. Desarrolla las especificaciones técnicas para cotizar y evalúa las diferentes alternativas a implementar en el proyecto. Supervisa el montaje para asegurar el buen funcionamiento de la planta y de todos los equipos.

En general responsable de todos los cambios y estudios en sistemas de bombeo, piping y transporte de material por correas transportadoras.

PRACTICAS PROFESIONALES:

Codelco Chile, División Talleres.

Enero 1992

Subgerencia General Talleres, Mantención y Servicio. Evaluación Técnica de sistema de suministro de aire comprimido, Evaluación técnica de factibilidad reemplazo sistema de calentamiento de agua casa de cambio Maestranza.

Codelco Chile, División El Teniente.

Enero 1994

Superintendencia General Concentrador, Colon Desarrollo de ingeniería básica de un proyecto de clasificación de bolas, planta molino SAG.

Ingeniería General, División El Teniente.

Enero/Febrero 1995

Supervisión de la construcción en terreno para el proyecto de flotación segunda limpieza de cobre.

Revisión del ruteo de líneas y de piping, montaje mecánico de equipos, principalmente bombas centrífugas, válvulas y piping.

Supervisión de montaje de compresores de tornillo, colabora en toma de decisiones en las interferencias de montaje originadas en problemas de diseño y errores de fabricación.

Puesta en servicio de equipos en conjunto con los representantes y personal de operaciones

de Codelco Chile, División el Teniente.

ANTECEDENTES ACADEMICOS:

ENSEÑANZA MEDIA: Colegio Marista Instituto O'Higgins, Rancagua

Año de Ingreso : 1983

Año de Egreso : 1986

ENSEÑANZA SUPERIOR: Ingeniería Civil Mecánica

Pontificia Universidad Católica de Valparaíso

Año de Ingreso : 1989

Año de Egreso : 1995

OTROS:

Conocimientos de computación (office, Excel, Word, Works, CAD, etc.).

Ingles técnico.

Ingles intermedio cursando en el Wall Street. .

Licencia de conducir clase B, al día.

Curso de motores WEG en Brasil.

Curso de Jefe de Disciplina área piping.

Diplomado: Fluidodinámica Aplicada a la Minería

Deportes: tenis, football.

Pasatiempos: Lectura y música.

En caso de requerir referencias solicitar.

Luis Henriquez D.